



Monitoraggio e controllo della viscosità e densità del impasto ceramico nel serbatoio in tempo reale

SlurryTrack® misura e tiene traccia della densità e/o della viscosità dei impasto a base di acqua e solvente durante la costruzione del guscio ceramico, consentendo un monitoraggio e un controllo rigoroso e coerente della qualità del guscio durante tutto il processo di Fusione a Cera Persa. La sua precisione e riproducibilità consentono una regolazione rapida e automatica dell'adesione migliorata del impasto e uno spessore uniforme del guscio ogni volta.

La viscosità e la densità del impasto ceramico sono le variabili più importanti per garantire una qualità costantemente elevata nella costruzione del guscio. SlurryTrack monitora in modo accurato e riproducibile la **consistenza del liquame** e fornisce un segnale oggettivo quando il liquame richiede una correzione.

L'efficienza inizia con la regolazione iniziale e la verifica delle proprietà del impasto. Elimina le regolazioni manuali, consentendo al personale di concentrarsi sulla costruzione del guscio, e non sulle misurazioni dell'impasto.

Il monitoraggio della consistenza del impasto migliora la qualità del guscio, aiutando a prevenire costosi guasti e scarti del guscio. Il risultato è un aumento della resa e della **redditività**.

SlurryTrack aiuta a ottimizzare le proprietà dei impasto per processi di costruzione del guscio più coerenti e **sostenibili**.



Monitoraggio diretto dei impasti nel serbatoio



HMI SlurryTrack



Sistema SlurryTrack autonomo

A otimização da pasta resulta na otimização da construção de cascas. Um controle mais rígido abre caminho para uma melhor compreensão dos defeitos de construção do casco.



Operazioni più efficienti

Elimina il disordinato campionamento e misurazione manuale dei impasti



Costi di produzione ridotti

Rendimento più elevato e meno costosi pezzi scartati a causa di difetti del guscio



Facile scalabilità

Le misurazioni ripetibili facilitano la scalabilità dei processi su più tamburi



Ridurre gli sprechi

Ridurre lo spreco di liquame prevenendo la diluizione eccessiva.



Maggiore fiducia degli operatori

Elimina la misurazione manuale



Automatizza completamente

Apri la strada all'automazione completa delle operazioni di shell room eliminando il giudizio soggettivo e l'errore umano



Decisioni guidate dai dati

Tiene traccia dello stato e della storia di ogni impasto nel serbatoio

SLURRYTRACK

Monitoraggio della viscosità e della densità del impasto nel tamburo

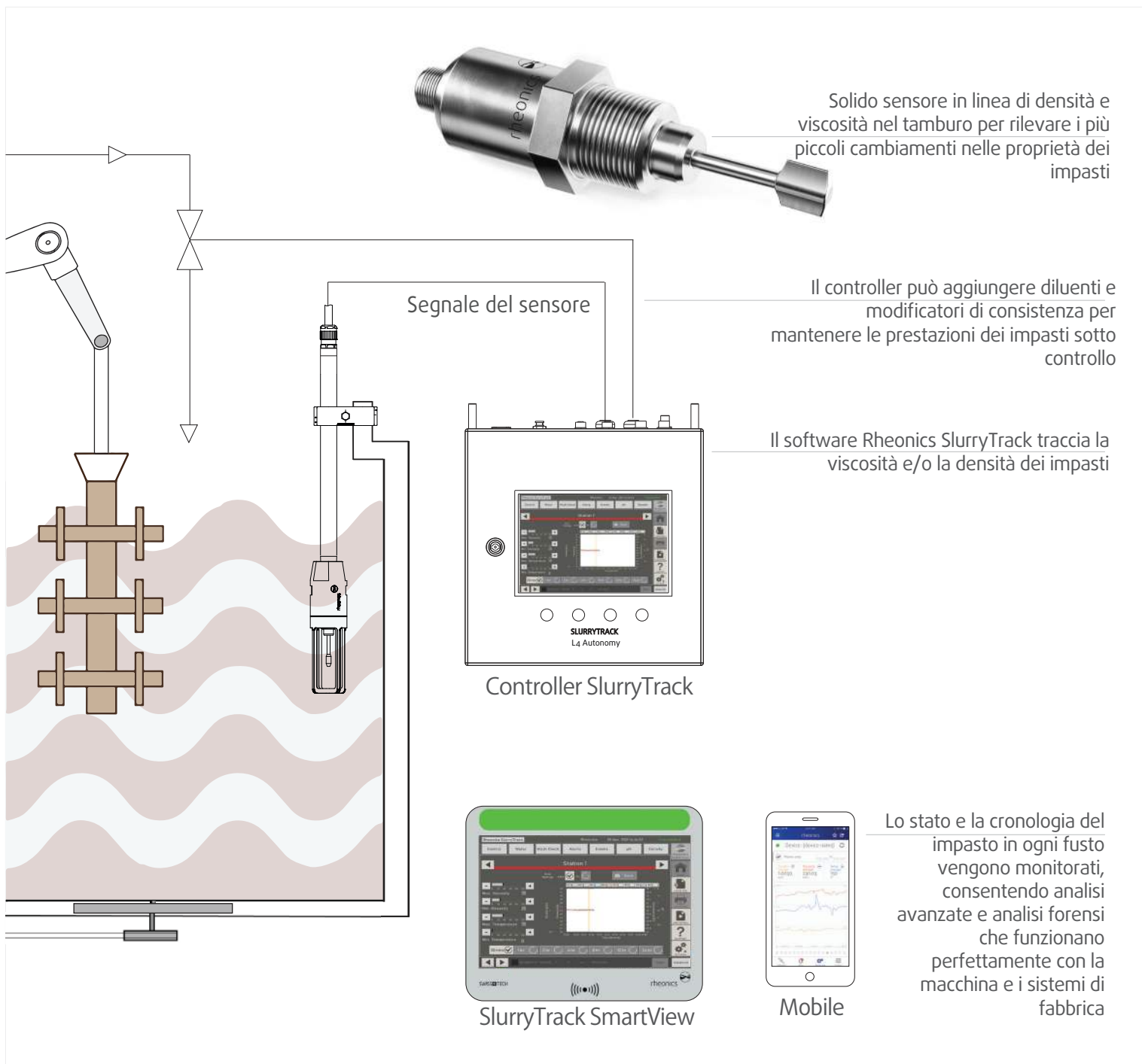


rheonics

Soluzione per il monitoraggio e il controllo della viscosità e della densità dei impasti

Regolazione automatica della consistenza del impasto

Autonomia Livello 5



Componenti aggiuntivi



Wash Check



Monitoraggio del pH



Monitoraggio del livello dei impasti



Monitoraggio termico



SLURRYTRACK

Monitoraggio della viscosità e della densità del impasto nel tamburo

rheonics

Soluzione per il monitoraggio e il controllo della viscosità e della densità dei impasti

Modalità operative del sistema

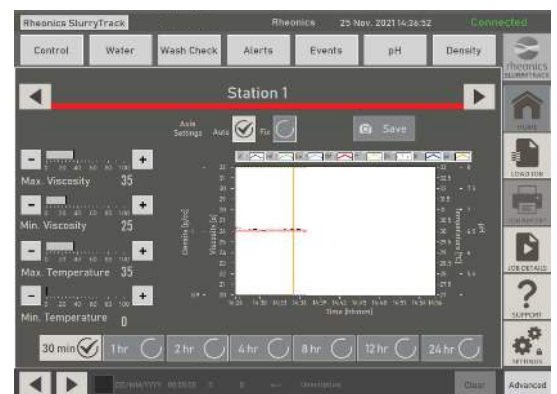
Design focalizzato sull'operatore

Due modalità operative di base: monitoraggio della densità/viscosità o controllo automatico della consistenza del impasto

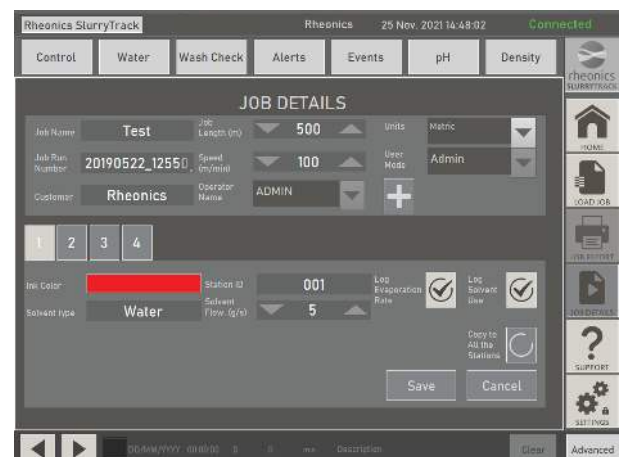
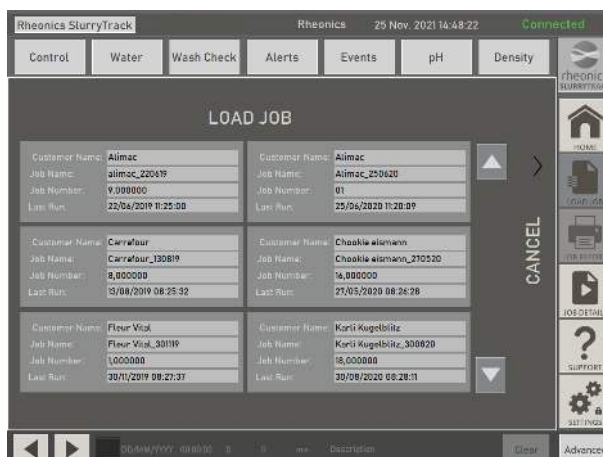
Inserisci il tipo di impasto (Slurry ID), l'ID della stazione (serbatoio) e salva: questo è tutto ciò che l'operatore deve fare per configurare il sistema.



Una volta raggiunto il punto di densità o viscosità desiderato, facendo clic sul pulsante "Lock" si avvia il controllo automatico. Nella modalità Avanzata i setpoint possono essere modificati manualmente. Il controllo automatico può essere disabilitato facendo clic sul pulsante "Auto".



I setpoint di densità e/o viscosità, il tipo di impasto e altri dettagli del lavoro vengono memorizzati in un file di configurazione del lavoro che può essere esportato in formato .CSV. I parametri salvati per lo stesso guscio possono essere caricati nel sistema per produrre lotti ripetuti. L'esecuzione di batch ripetuti diventa molto più semplice, eliminando tentativi ed errori e riducendo i tempi di configurazione complessivi.



SLURRYTRACK

Monitoraggio della viscosità e della densità del impasto nel tamburo

rheonics



Soluzione per il monitoraggio e il controllo della viscosità e della densità dei impasti

SlurryTrack ha al suo interno un sensore di densità e/o viscosità tecnologicamente superiore e migliore della categoria, il sensore Rheonics SRD/SRV. Utilizza una tecnologia di risonatore ultrastabile brevettata e proprietaria che si aggiunge al sensore più robusto, ripetibile e preciso del settore. I sensori Rheonics sono calibrati in fabbrica secondo gli standard NIST e non richiedono ricalibrazione durante la loro vita.

Fattore di forma ridotto e facile installazione

Sta nel palmo della tua mano; robusto e senza manutenzione

Parti a contatto con il fluido in acciaio inossidabile 316L

Alloggiamento ermeticamente sigillato, senza spazi vuoti o parti mobili

Preciso, ripetibile, riproducibile

Fluidi newtoniani, non newtoniani, monofase e multifase

Vasta gamma

Copre l'intera gamma di parametri richiesti per i impasto

Misurazione della temperatura del fluido integrata

Per un monitoraggio della temperatura rapido e affidabile



Concentratevi sulla qualità dei impasti anziché sulle capacità di misurazione!

Otteni un'eccezionale uniformità lotto per lotto, riduci drasticamente i tempi di configurazione e ottimizza i tempi di consegna del processo attraverso un controllo affidabile e automatico di densità/viscosità

- Il sensore di monitoraggio dei impasti robusto ed **esente da manutenzione** elimina la necessità di ricalibrazione
- Il tracciamento agile **riduce i difetti del guscio e delle parti** fornendo monitoraggio e controllo delle proprietà del impasto ceramico in tempo reale
- Interfaccia grafica **semplice ed intuitiva**
- Controllo più rigoroso e **accurato della consistenza del impasto ceramico**
- **Riduci i tempi di configurazione**
- Automazione completa per una **migliore produttività ed efficienza**

Informazioni sui contatti

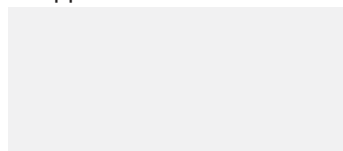
rheonics GmbH

Klosterstrasse 19
8406 Winterthur
Switzerland
+41 52 511 32 00

rheonics Inc.

3 Sugar Creek Center Blvd, Ste 100
Sugar Land, TX 77478
United States of America
+1 713 364 5427

Rappresentata da



www.rheonics.com
info@rheonics.com

